



I. INFORMACIÓN GENERAL

CURSO	:	Planeamiento y Control Táctico de Operaciones
CÓDIGO	:	IN58
CICLO	:	201001
CUERPO ACADÉMICO	:	Culquichicón Cáceres, Carlos Felipe
CRÉDITOS	:	3
SEMANAS	:	17
HORAS	:	2 H (Práctica) Semanal /2 H (Teoría) Semanal
ÁREA O CARRERA	:	Ingeniería Industrial

II. MISIÓN Y VISIÓN DE LA UPC

Misión: Formar líderes íntegros e innovadores con visión global para que transformen el Perú.

Visión: Ser líder en la educación superior por su excelencia académica y su capacidad de innovación.

III. INTRODUCCIÓN

El curso proporciona fundamentos sólidos para que el futuro ingeniero industrial reconozca, analice, determine e implemente sistemas de operación y control de la producción al interior de una empresa, proporcionando conocimientos en manejo de sistemas de inventarios, planeamiento de recursos y de materiales, técnicas de manejo y programación de producción.

IV. LOGRO (S) DEL CURSO

El alumno planifica y controla procesos productivos, comunica sus resultados en forma efectiva y eficaz y plantea modelos para la toma de decisiones en un entorno cambiante, comprende los retos y las oportunidades que existen en la adecuada Gestión de la Producción.

V. UNIDADES DE APRENDIZAJE

UNIDAD N°: 1 COSTOS OPERATIVOS PARA LA TOMA DE DECISIONES EN LA DIRECCIÓN DE OPERACIONES

LOGRO

Estimar los costos marginales a las distintas alternativas de decisión y usarlos correctamente en la toma de decisiones.

TEMARIO

- Costos marginales y costos contables
- Tipos de costos
- Punto de equilibrio
- Estimación de costos logísticos

HORA(S) / SEMANA(S)

Horas: 4 / Semanas 1

UNIDAD N°: 2 PLANEAMIENTO AGREGADO

LOGRO

Diseña completamente un plan de acción general para la organización de la producción y la provisión de personal y recursos para una empresa de manufactura o servicio.

TEMARIO

- Programación a mediano plazo
- Definición de planeamiento agregado
- Estrategias del planeamiento agregado
- Modelos Matemáticos en la determinación del Planeamiento Agregado

HORA(S) / SEMANA(S)

Horas: 6 / Semanas 2 - 3

UNIDAD N°: 3 EL PROGRAMA MAESTRO

LOGRO

Formular el detallado para atender la producción de acuerdo a los pedidos o criterios de fragmentación de los lotes, asegurando la correcta asignación de recursos.

TEMARIO

- Horizonte del programa maestro
- Barreras de tiempo
- Fuentes de la demanda
- Metodología
- Impacto de los entornos de producción
- Lógica de disponibilidad para promesa
- Programa maestro de dos niveles.

HORA(S) / SEMANA(S)

Horas: 6 / Semanas 4 - 5

UNIDAD N°: 4 GESTIÓN DE INVENTARIOS: DEMANDA INDEPENDIENTE

LOGRO

Analiza detalladamente la cantidad del inventario y el flujo de materiales al interior de una empresa, determinando las situaciones en que la gestión es optimizada.

TEMARIO

- Definición de inventarios con demanda independiente y costos de producción.
- Magnitud económica del lote de pedido y/o de transferencia
- Modelos de control de inventarios: continuos, periódicos e híbridos
- Sistemas especiales de inventarios

HORA(S) / SEMANA(S)

Horas: 10 / Semanas 6 - 9

UNIDAD N°: 5 EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE**LOGRO**

El alumno reconoce el nivel de logro alcanzado durante el proceso de enseñanza ¿ aprendizaje, en función de las unidades trabajadas.

TEMARIO

Evaluación Parcial

HORA(S) / SEMANA(S)

Semana 8

UNIDAD N°: 6 GESTIÓN DE INVENTARIOS ¿ DEMANDA DEPENDIENTE PLANEAMIENTO REQUERIMIENTOS MATERIALES (MRP)**LOGRO**

Maneja conscientemente la técnica y los componentes del MRP, así como también, las debilidades y fortalezas de ésta.

TEMARIO

- Concepto de demanda dependiente, ventajas, instrumentos y terminología
- Entradas del MRP: el plan maestro de producción, la lista de materiales y el fichero de stocks
- Mecánica del MRP
- Planeamiento de los recursos de manufactura
- Curvas de intercambio

HORA(S) / SEMANA(S)

Horas: 10 / Semanas 10 - 12

UNIDAD N°: 7 PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN: SECUENCIAMIENTO DE OPERACIONES**LOGRO**

Enfrenta y resuelve efectivamente diferentes problemas que suceden con la programación de las operaciones al interior de un taller.

TEMARIO

- Programación en varios ambientes
- Herramientas y técnicas de programación
- Programación en una única máquina
- Programación en máquinas paralelas
- Programación en máquinas diferentes

HORA(S) / SEMANA(S)

Horas: 8 / Semanas 13 -15

UNIDAD N°: 8 EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE**LOGRO**

El alumno reconoce el logro alcanzado en el curso.

TEMARIO

- Evaluación final
- Retroalimentación

HORA(S) / SEMANA(S)

Semana 16 ¿ 17

VI. METODOLOGÍA

El profesor planteará los temas correspondientes a cada semana, efectuando la explicación de los conceptos y la presentación de casos prácticos. Confrontando al alumno con la vida rutinaria. La participación individual será motivada a través de discusiones sobre temas vertidos en clase, la solución de casos prácticos planteados por el profesor.

VII. EVALUACIÓN**FÓRMULA**

$$25\% (EA1) + 25\% (EB1) + 20\% (TB1) + 24\% \text{ PROM}(PC,5,0) + 6\% \text{ PROM}(CL,5,0)$$

TIPO DE NOTA	PESO %
EA - EVALUACIÓN PARCIAL	25
EB - EVALUACIÓN FINAL	25
TB - TRABAJO	20
PC - PRÁCTICAS PC	24
CL - CONTROL DE LECTURA	6

VIII. CRONOGRAMA

TIPO DE PRUEBA	DESCRIPCIÓN NOTA	NÚM. DE PRUEBA	FECHA	OBSERVACIÓN	RECUPERABLE
EA	EVALUACIÓN PARCIAL	1			SÍ
EB	EVALUACIÓN FINAL	1			SÍ
TB	TRABAJO	1	Sem 14		NO
PC	PRÁCTICAS PC	1	Sem 4		SÍ
PC	PRÁCTICAS PC	2	Sem 7		SÍ
PC	PRÁCTICAS PC	3	Sem 9		SÍ
PC	PRÁCTICAS PC	4	Sem 13		SÍ
PC	PRÁCTICAS PC	5	Sem 15		SÍ
CL	CONTROL DE LECTURA	1	Sem 2		NO
CL	CONTROL DE LECTURA	2	Sem 5		NO
CL	CONTROL DE LECTURA	3	Sem 09		NO
CL	CONTROL DE LECTURA	4	Sem 12		NO
CL	CONTROL DE LECTURA	5	Sem 14		NO

IX. BIBLIOGRAFÍA DEL CURSO**BÁSICA**

BELLO PÉREZ, Carlos José (2006) Manual de producción : aplicado a las PYME. Bogotá : Ecoe.
(670.5 BELL)

CHAPMAN, Stephen N. (2006) Planificación y control de la producción. Naucalpan de Juárez : Pearson Educación de México.

(670.503 CHAP)

COLLIER, David A. (2009) Administración de operaciones : bienes, servicios y cadenas de valor. México, D. F. : Cengage Learning.

(670.5 COLL)

HEIZER, Jay H. (2004) Principios de administración de operaciones. Naucalpan de Juárez : Pearson Educación .

(670.5 HEIZ)

HORNGREN, Charles T. (2007) Contabilidad de costos : un enfoque gerencial. México D.F. : Pearson Educación.

(657.42 HORN 2007)

RECOMENDADA

(No necesariamente disponible en el Centro de Información)

CHASE, Richard B. (2005) Administración de la producción y operaciones para una ventaja competitiva. México, D.F. : McGraw-Hill.

(670.5 CHAS/A)

KRAJEWSKI, Lee (2000) Administración de operaciones : estrategia y análisis. México, D.F : Pearson Educación.

(670.5 KRAJ/A)

NOORI, Hamid (1997) Administración de operaciones y producción : calidad total y respuesta sensible rápida. Bogotá : McGraw-Hill.

(670.5 NOOR)