



I. INFORMACIÓN GENERAL

| | | |
|-------------------------|---|--|
| CURSO | : | Administración de la Cadena de Suministros |
| CÓDIGO | : | AD182 |
| CICLO | : | 201801 |
| CUERPO ACADÉMICO | : | Alarco Pimentel, Leonardo Enrique Cervantes Contreras, Neil Ismael Espinoza Huayre, Carlos Héctor García Angeles, Jorge Oswaldo Vera Cervantes, Augusto Martín Zuñiga Vivanco, Gonzalo Humberto |
| CRÉDITOS | : | 3 |
| SEMANAS | : | 16 |
| HORAS | : | 3 H (Teoría) Semanal |
| ÁREA O CARRERA | : | Administración |

II. MISIÓN Y VISIÓN DE LA UPC

Misión: Formar líderes íntegros e innovadores con visión global para que transformen el Perú.

Visión: Ser líder en la educación superior por su excelencia académica y su capacidad de innovación.

III. INTRODUCCIÓN

El curso de Administración de la Cadena de Suministro permitirá que el alumno comprenda, analice y evalúe el manejo integral de la cadena de suministro, desde la generación de una necesidad de compra, hasta la entrega del producto al cliente final.

Le permitirá optimizar el uso de recursos en forma eficiente y eficaz para el logro de los objetivos propuestos.

El curso desarrolla la competencia específica "Toma de Decisiones" al nivel 2.

IV. LOGRO (S) DEL CURSO

Al finalizar el curso, el estudiante diseña modelos de optimización empresariales, a través del diagnóstico y análisis de los diferentes elementos que conforman la cadena de suministro de toda organización.

V. UNIDADES DE APRENDIZAJE

UNIDAD N°: 1 Diseño de la Cadena de Suministro

LOGRO

Al finalizar la unidad, el alumno propone las estrategias para la configuración y el mejoramiento de la cadena de suministro

TEMARIO

- Estrategias en la cadena de suministro
- Diseño de redes de localización y transporte
- Sistemas de Mejora continua y operaciones esbeltas

HORA(S) / SEMANA(S)

Semanas 1, 2, 3 y 4

UNIDAD N°: 2 Planeación de la Cadena de Suministro**LOGRO**

Al finalizar la unidad, el alumno realiza modelos para planificar el sistema de operaciones de la empresa y de la cadena de suministros

TEMARIO

- Planeación Agregada
- Planeación de ventas y operaciones

HORA(S) / SEMANA(S)

Semanas 5, 6 y 7

UNIDAD N°: 3 Administración de inventarios en la cadena de suministro**LOGRO**

Al finalizar la unidad, el alumno realiza modelos para gestionar los inventarios en el sistema de operaciones de la empresa y de la cadena de suministros

TEMARIO

- Modelos determinísticos de inventarios
- Modelos probabilísticos de inventarios
- Planeación de recursos en la empresa (ERP y MRP)

HORA(S) / SEMANA(S)

Semanas 9, 10, 11 y 12

UNIDAD N°: 4 Programación de operaciones**LOGRO**

Al finalizar la unidad, el alumno diseña y propone el orden y la secuencia en que los trabajos se deben desarrollar para alcanzar los objetivos de la cadena de suministro

TEMARIO

- Programación de las operaciones

HORA(S) / SEMANA(S)

Semana 13

UNIDAD N°: 5 Elementos tácticos de la cadena de suministro

LOGRO

Al finalizar la unidad, el alumno propone la operación táctica de la cadena de suministro.

TEMARIO

- Aprovisionamiento, Pricing, TICs
- Exposición de trabajos

HORA(S) / SEMANA(S)

Semanas 13, 14, 15 y 16

VI. METODOLOGÍA

El curso se desarrollará con exposiciones teóricas, trabajos en grupo donde los alumnos pondrán en práctica lo aprendido en clase y la resolución de problemas en clase por parte del profesor y de los alumnos.

VII. EVALUACIÓN**FÓRMULA**

25% (EA1) + 25% (EB1) + 20% (TF1) + 15% (PC1) + 15% (PC2)

| TIPO DE NOTA | PESO % |
|-------------------------|--------|
| EA - EVALUACIÓN PARCIAL | 25 |
| EB - EVALUACIÓN FINAL | 25 |
| TF - TRABAJO FINAL | 20 |
| PC - PRÁCTICAS PC | 15 |
| PC - PRÁCTICAS PC | 15 |

VIII. CRONOGRAMA

| TIPO DE PRUEBA | DESCRIPCIÓN NOTA | NÚM. DE PRUEBA | FECHA | OBSERVACIÓN | RECUPERABLE |
|----------------|--------------------|----------------|-----------|-------------|-------------|
| EA | EVALUACIÓN PARCIAL | 1 | SEMANA 8 | | SÍ |
| EB | EVALUACIÓN FINAL | 1 | SEMANA 16 | | SÍ |
| TF | TRABAJO FINAL | 1 | SEMANA 14 | | NO |
| PC | PRÁCTICAS PC | 1 | SEMANA 4 | | SÍ |
| PC | PRÁCTICAS PC | 2 | SEMANA 12 | | SÍ |

IX. BIBLIOGRAFÍA DEL CURSO**BÁSICA**

UNIVERSIDAD PERUANA DE CIENCIAS APLICADAS, Centro De Información Catálogo en línea:
http://bit.ly/AD182_201801.

RECOMENDADA

(No necesariamente disponible en el Centro de Información)

BALLOU, Ronald H. (2004) Logística : administración de la cadena de suministro. Naucalpan de Juárez : Pearson Educación.

(670.7 BALL)

BOWERSOX, Donald J. (2007) Administración y logística en la cadena de suministros. México, D.F. : McGraw-Hill.

(670.7 BOWE)

BOX George E. P.Jenkins, Gwilym M. y REINSEL, Gregory C. (2008) Time series analysis : forecasting and control. Hoboken, New Jersey : John Wiley.

(519.55 BOX)

GOLDRATT, Eliyahu M. (2005) La meta : un proceso de mejora continua. Madrid : Díaz de Santos .

(670.5 GOLD 2005)

HILLIER, Frederick S. (2010) Introducción a la investigación de operaciones. México, D.F. : McGraw-Hill.

(658.4034 HILL 2010)

SENGE, Peter M.Gardini, Carlos (2004) La quinta disciplina : cómo impulsar el aprendizaje en la organización inteligente. Buenos Aires : Granica.

(658 SENG/Q 2005)

WOMACK James P.Jones, Daniel T.; CUATRECASAS ARBÓS, Lluís y ATMETLLA, Emili (2005) Lean thinking : cómo utilizar el pensamiento Lean para eliminar los despilfarros y crear valor en la empresa. Barcelona : Gestión 2000.

(670.5 WOMA/L)

WOMACK James P.Jones, Daniel y ROOS, Daniel (1991) The machine that changed the world. New York : HarperCollins.

(670.5 WOMA)